

## Adsorbens-Dosierung – Mittels Niederdruckförderung

Für die wirksame Reinigung von Rauchgasen muss das Adsorbtionsmittel zur richtigen Zeit in der richtigen Menge am richtigen Ort zur Verfügung stehen. Ob Aktivkohle, Hochofenkoks oder Kalkhydrat: Die Dosieranlagen von IB Verfahrens- und Anlagentechnik arbeiten so präzise, dass sie den Prozessbedarf an Adsorbens optimal und mit gleichbleibendem Niederdruck bedienen. Damit stellen wir eine optimale Schadstoffreduktion mit einem sparsamen Materialeinsatz sicher.

- 1 Gestell**  
mit Aufnahme aller Komponenten

---

- 2 Zentrierecken**  
für optimale und sichere Platzierung

---

- 3 Andockstutzen**  
dichtschließend

---

- 4 Puffersilo**  
mit Füllstandüberwachung und Fluidisierung

---

- 5 Zellenradschleuse**  
für optimale Dosierung

---

- 6 Seitenkanalverdichter**  
zur Bereitstellung von Förderluft

---

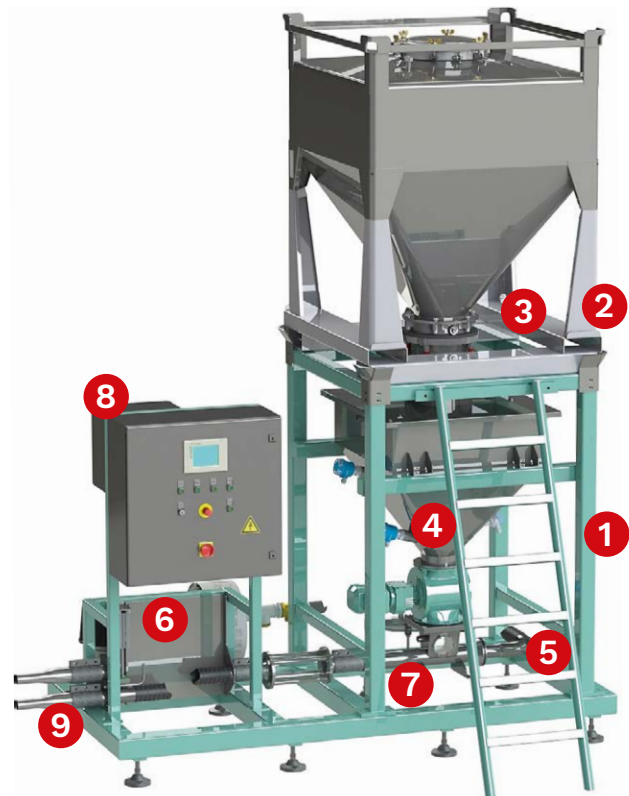
- 7 Injektor**  
mit Förderluftzuführung

---

- 8 Schaltkasten**  
mit intuitiver Bedienung und Anbindung an PLC

---

- 9 Förderleitung**  
mit Schauglas einschließlich Einblasstutzen



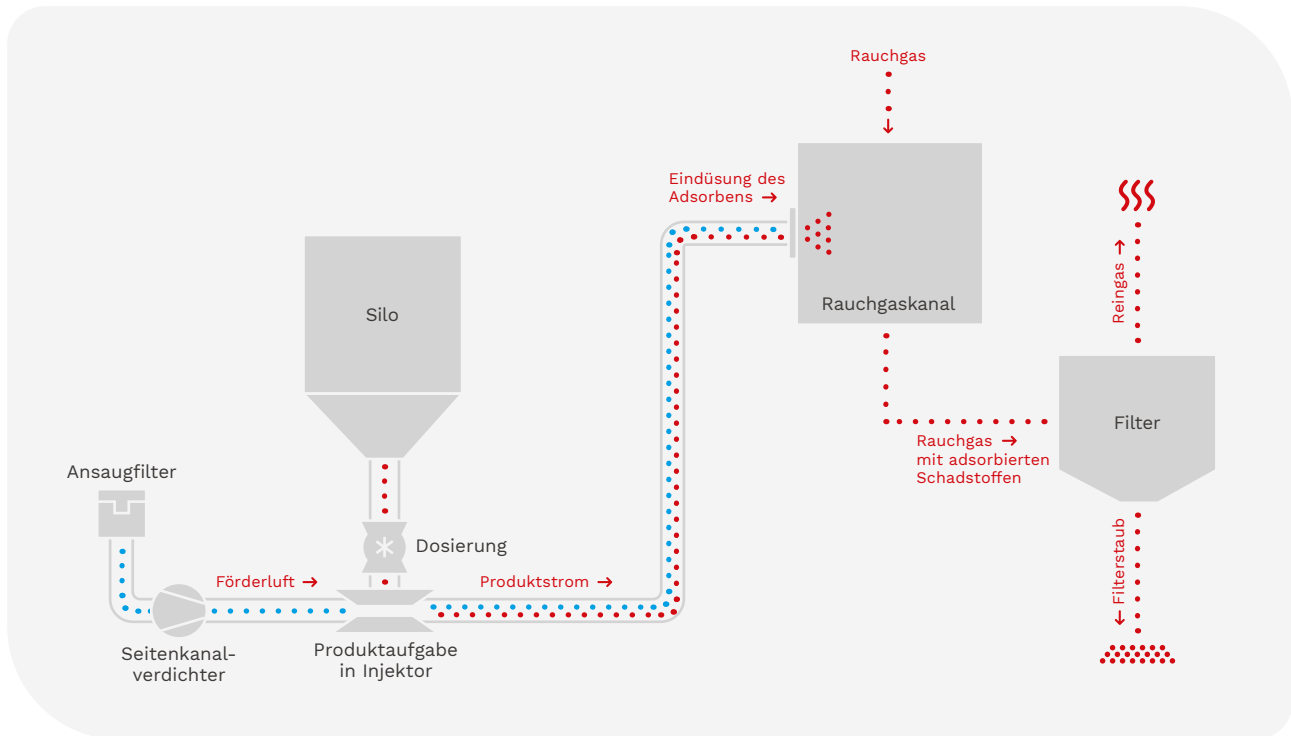
### Merkmale der Adsorbensdosierung

- > Staubarme und kontaminationsfreie Entleerung
- > Frequenzgeregelte Dosiermöglichkeit
- > Gleichzeitige Dosierung in mehrere Linien
- > Direktes Dosieren und Chargieren
- > Minimaler Wartungsaufwand
- > Einfache Handhabung
- > Kompakte und robuste Bauweise
- > Flexibilität durch anpassbare Konstruktion
- > Montage und Inbetriebnahme vor Ort
- > Mietstation für Testfahrt erhältlich

Sie haben Fragen?  
Wir helfen Ihnen gerne

+49 5232 69190-0  
sales@ib-vt.com

## Dosierung von Adsorbentien – Die Komplettlösung



### Ausstattung und Optionen der Adsorbensdosierung

- > Volumetrische oder gravimetrische Adsorbensdosierung
- > Dosierung über Zellenradschleusen oder Dosierschnecken
- > Für alle gängigen Schüttgutcontainer passende Andockstutzen
- > Förderleitungen aus Edelstahl oder Schlauchleitung
- > Klopfer und Vibropads zur Produktfluidisierung
- > Silos für die Anlieferung mit Silofahrzeugen
- > Arbeits- und Bedienbühnen
- > Entstaubungsfilter mit pneumatischer Abreinigung und Ventilator
- > Füllstandsmelder
- > Temperaturüberwachung
- > Stickstoffüberlagerung
- > Stationäre und mobile Ausführung
- > ATEX gem. 2014/34/EU/IECEX
- > FDA / Lebensmittelkonform gemäß EG 1935/2004
- > Werkstoffe: Stahl und Edelstahl