

## Mobile Absaugung – Im großen Stil

Für das Absaugen von Stäuben im größeren Stil baut IB Verfahrens- und Anlagentechnik mobile Maschinen direkt auf die LKW-Ladefläche oder ein Anhängerfahrgestell. Mit dieser Technik bekommen Kraftwerke und Industrieunternehmen eine Lösung an die Hand, Staub und Schüttgut effizient und zudem auch räumlich flexibel abzusaugen. Die Abscheidung und Sammlung abgesaugter Stäube erfolgt an Bord in einem kombinierten Filter-Abscheider. Mit Blick auf den Ex-Schutz sind die mobilen Anlagen explosionsdruckstoßfest gebaut und darüber hinaus mit einem Druckentlastungssystem, beziehungsweise mit dem Explosionsunterdrückungssystem, kombinierbar.

- 1 Anschluss**  
an Saugstelle via Schnellkupplung (Perrot)

---

- 2 Filterabscheider**  
mit Druckluftabreinigung und Sicherheitsfilter

---

- 3 Ausblasschalldämpfer**  
für Förderluft

---

- 4 Einhausung**  
Drehkolbenverdichter

---

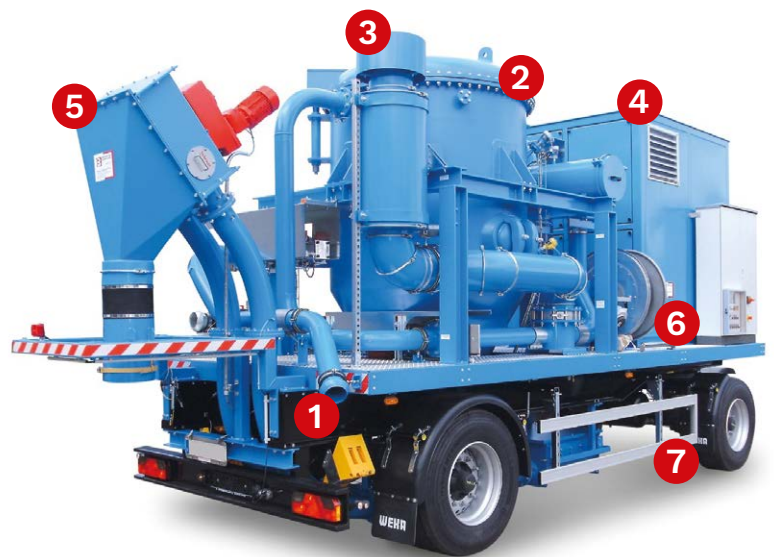
- 5 Rohrkettenförderer**  
vom Filterabscheider in den Big Bag

---

- 6 Elektrisches Anschlusskabel**  
mit CEE-Stecker und Kabeltrommel

---

- 7 Fahrgestell**  
mit Straßenzulassung



### Merkmale der Absauganlage

- > Big Bag Abfüllung mit Rohrkettenförderer
- > Förderleistung bis 250 kg/h je Saugstelle
- > Gleichzeitiger Betrieb von 4 Saugstellen DN50
- > Anschluss an zentrales Rohrleitungssystem
- > Saugleitungen bis 250 m Länge
- > gem. ATEX-Gutachten
- > Straßenverkehrs-Zulassung gem. StVZO

Sie haben Fragen?  
Wir helfen Ihnen gerne

+49 5232 69190-0  
sales@ib-vt.com

## Mobile Absaugung – kompakt vor Ort

Mobile Sauganlagen sind vor Ort im Einsatz, um Maschinen, Anlagenteile oder komplette industrielle Umgebungen großflächig zu reinigen. Gearbeitet wird dabei in erster Linie mit einer Sauglanze an wechselnden Einsatzorten. Die Lösung von IB Verfahrens- und Anlagentechnik ist für den innerbetrieblichen Transport mit einem Fahrgestell samt Lenkung und Zugdeichsel ausgestattet. Als treibende Kraft für den Volumenstrom kommt ein energieeffizientes Drehkolbengebläse in einer Schallschutzkabine zum Einsatz. Die Staubsammeltonne ist direkt unterhalb des Abscheiders platziert und lässt sich mit wenigen Handgriff für das Entleeren lösen.

**1 Anschluss**  
an Saugstelle via Schnellkupplung (Perrot)

**2 Filterabscheider**  
mit Druckluftabreinigung und Sicherheitsfilter

**3 Sicherheitsfilter**  
vor Gebläse

**4 Drehkolbengebläse**  
mit Schalleinhausung

**5 Staubsammelbehälter**  
mit 200 Liter Fassungsvermögen

**6 Bedienschrank**  
mit Anschlusskabel und CEE-Stecker

**7 Fahrgestell**  
für innerbetrieblichen Transport



### Merkmale der Absauganlage

- > Vakuumförderung mit einer Förderleistung bis 250 kg/h
- > 200 Liter Staubsammeltonne
- > Fahrgestell für innerbetrieblichen Transport
- > Anschluss an zentrales Rohrleitungssystem
- > Saugleitungen bis 250 m
- > gem. ATEX-Gutachten