

## Zentrale Staubsauganlagen – Für den täglichen stationären Einsatz

Zentrale Absaugungen von IB Verfahren- und Anlagentechnik sind für den rauen und täglichen Einsatz in Industrieanlagen konzipiert. Speziell bei großen Staubmengen sind Absauganlagen mit zentraler Sammelstelle und hoher Kapazität vorteilhafter als kleinere dezentrale Lösungen.

Ob Späne, Tabletten, Flocken oder feiner Staub: Unsere Lösungen sind in einer Vielzahl unterschiedlicher Branchen im Einsatz. Hierzu zählen unter anderem Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Zementwerke, Gießereien, Futtermittelbetriebe oder Chemiebetriebe. Als Systemanbieter werden die individuell konfigurierten Anlagen entsprechend den Erfordernissen der Applikation passgenau geplant, in der Leistung ausgelegt und anschlussfertig geliefert.

- 1 Rohgasleitung bis 250 m Entfernung**  
an mehreren Saugstellen gleichzeitig

---

- 2 Filterabscheider**  
Schlauch, Taschenfilter oder Patronenfilter

---

- 3 Hebe- und Schwenkvorrichtung**  
für Filterwechsel

---

- 4 Sicherheitsfilter**  
mit Differenzdrucküberwachung

---

- 5 Explosionsdruckentlastungsventil**  
bis max. Explosionsdruck von 10 bar (optional)

---

- 6 Reingasleitung**  
zur Verbindung von Abscheider und Gebläse

---

- 7 Drehkolbengebläse**  
Zur Vakuumerzeugung

---

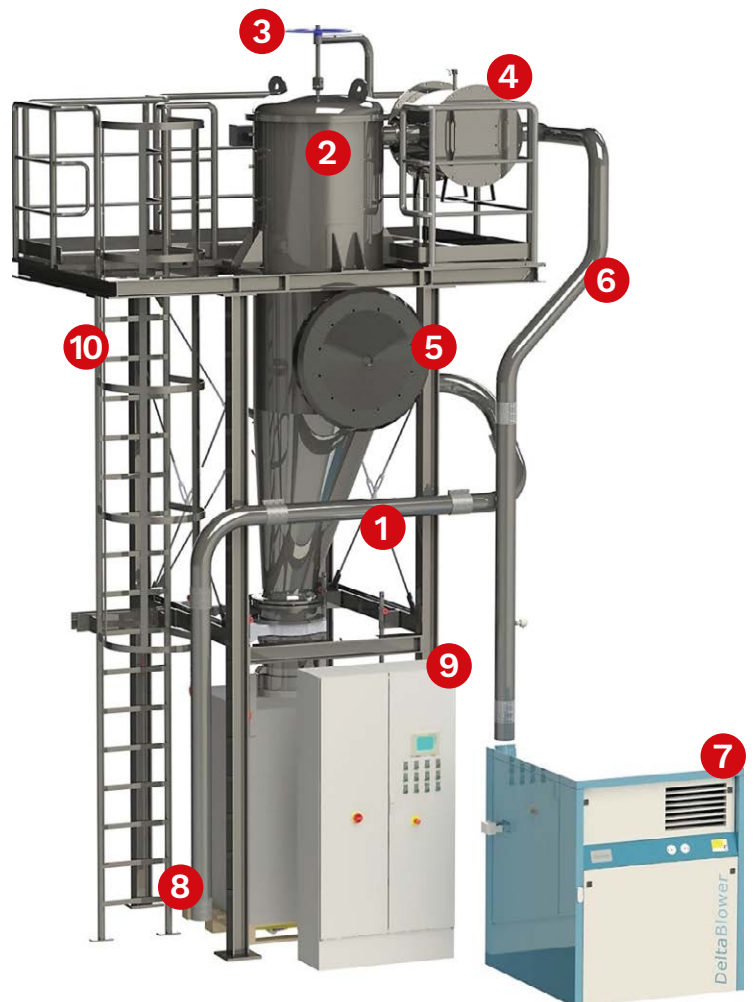
- 8 Abfüllung des Staubes**  
in Big Bags, Container oder Silos

---

- 9 Schaltschrank**  
mit Touchpanel und Anbindung an Leitwarte

---

- 10 Stahlbau mit Wartungsbühne**  
an örtliche Gegebenheiten angepasst



Sie haben Fragen?  
**Wir helfen Ihnen gerne**

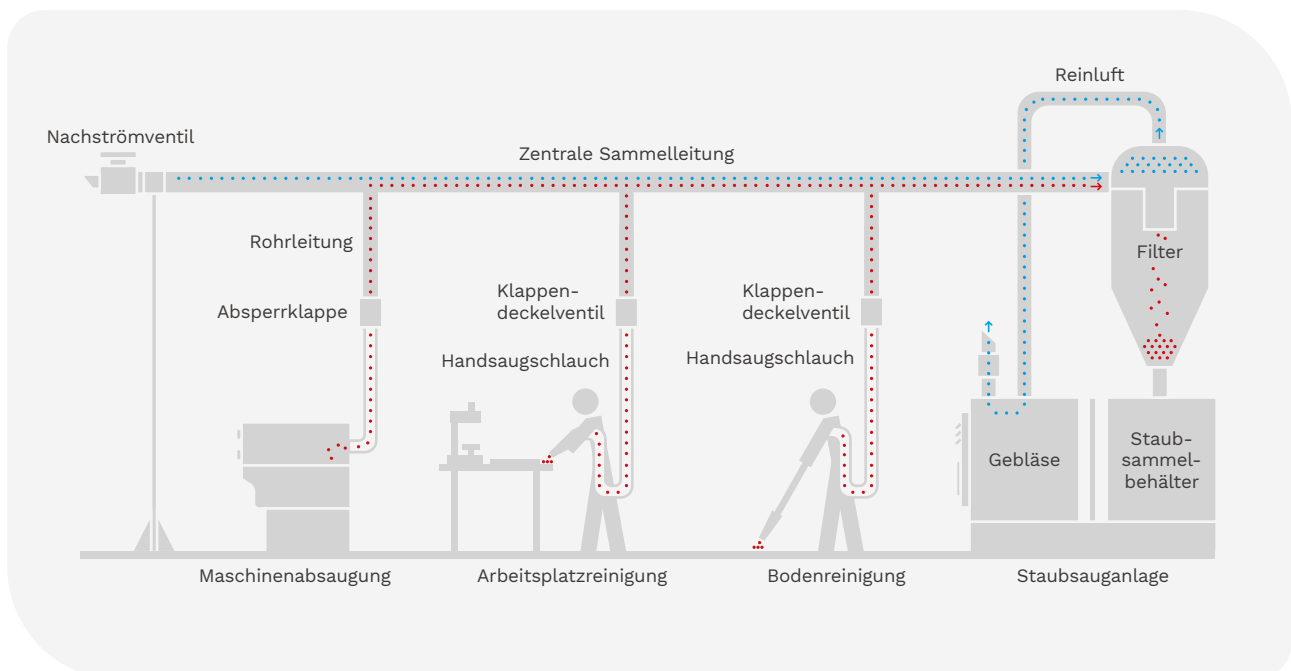
+49 5232 69190-0  
 sales@ib-vt.com

## Zentrale Staubsauganlagen – Konzeptdarstellung

Der Einsatz einer zentralen Absauganlage im industriellen Umfeld bietet den Vorteil, dass sich ganz unterschiedliche Absaugstationen mit einer gebündelten Unterdruckversorgung und Filtereinheit bedienen lassen.

Die Vorteile liegen auf der Hand: Weniger Wartungsaufwand im Vergleich zu dezentralen Einzellösungen sowie bessere Möglichkeiten der Staubentsorgung und der Filterreinigung. Zudem sinkt die Lärmbelastigung am Arbeitsplatz durch den Wegfall lokaler Staubsauger.

Mit Blick auf den Explosionsschutz ist mit dem zentralen Ansatz keine ATEX-konforme Absaugtechnik vor Ort notwendig – was das Projektieren solcher Anwendungen einfacher und kostengünstiger macht.



### Merkmale der zentralen Staubsauganlage

- › Hohe Betriebssicherheit
- › Parallele Saugarbeiten möglich
- › Explosionsschutz ATEX
- › Saugleitungen bis 250m Entfernung
- › Rohrleitungen für abrasive Medien
- › Erhöhung der Produktionszeiten durch Reduzierung des Reinigungsaufwandes
- › Drehkolbenverdichter aller namenhaften Hersteller
- › Diverse Saug- und Reinigungsarmaturen