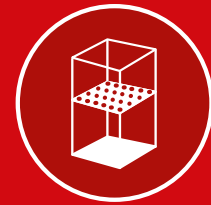


MPS 5 – Die **Ultraschall-Siebstation** mit integrierter **pneumatischer** Förderung für Drucker mit kleinen Bauräumen



**Pulversieb-
stationen**

Drucker-unabhängig

Prozessstabil

Leistungsstark

Kompakt

Effiziente **Ultraschallsiebstation**
für die **Pulverrückgewinnung**



**Pulverhandling
mit System**

ADDITIVE Ganzheitlich. Individuell.

Ultraschall-Siebstation MPS 5

Unkompliziertes Pulverhandling für
kleine Bauräume

Mehrsprachige Benutzeroberfläche

7" HMI mit programmierbaren Parametersätzen

1

Vakuum-Fördersystem

Direkt aus dem Bauraum über die integrierte Vakuum-
förderung mit einem Vorlagevolumen von 5 Liter

2

Dosierorgan

Definierte Pulverbeladung des Ultraschall-Siebmoduls
über Förderschnecke mit frequenz geregelter Drehzahl

3

Ultraschall-Siebmodul

Leistungsstarkes Vibrationssieb inkl. Ultraschallabreinigung
für lange Standzeiten und hohe Siebdurchsätze

4

Inertgas-Einspeisung

Inertgasspülung und Sauerstoffüberwachung
zum Sieben reaktiver Werkstoffe

5

Behälteranschluss

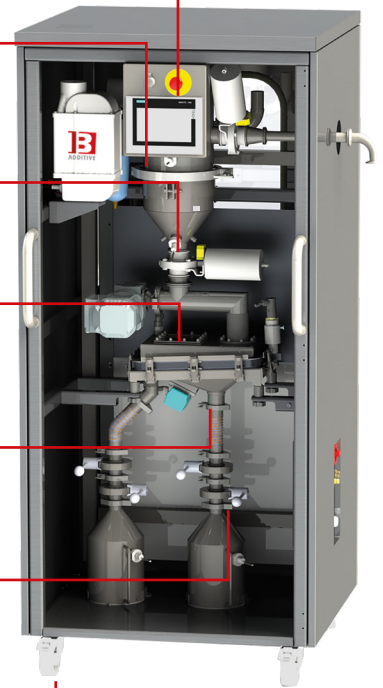
5L-Behälter für das aufbereitete Pulver
5L Überkorn-Behälter inkl. Vollmelder

6

Kompakt und mobil

Sicherung der Position über Feststellrollen

7

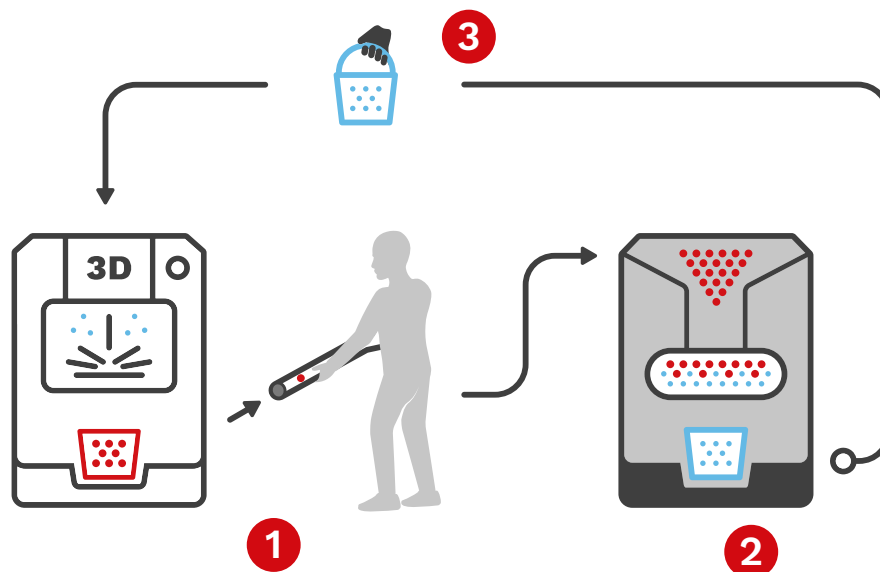


Technische Daten

Abmessungen	↔	ca. 870 x 860 x 1900 mm (B x T x H)
Leergewicht	📦	350 kg netto
Maschenweite	⋮	37 µm - 250 µm
Siebantrieb	≈	Vibrationsantrieb mit Ultraschallreinigung
Inertgas	⌘	Argon / Stickstoff
Behältervolumen	📦	Gutkorn 5 l, Überkorn 5 l
Druckluft	⚡	4-6 bar, ca. 10-14 NLiter/s (Saugbetrieb)
Elektr. Anschluss	⚡	400 V, 50-60 Hz
Dokumentation	📄	CE / EAC ATEX / GOST

Universell kompatibel auf kleinstem Raum und mit höchster Verlässlichkeit

Die Ultraschall-Siebstation MPS 5 ermöglicht die Zuführung von gebrauchtem Pulver direkt aus dem Bauraum des 3D-Druckers über das integrierte Vakuum-Fördersystem. Der Transport des aufbereiteten Pulvers zurück in den 3D-Drucker erfolgt manuell über 5l-Behälter.



1. Fördern des Pulvers aus dem 3D-Drucker mittels Sauglanze in die Siebstation MPS 5

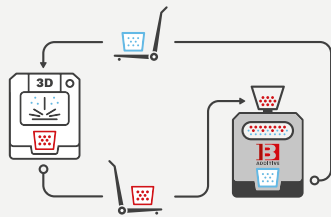
2. Inertisieren und Ultraschallsieben des gebrauchten Pulvers in der MPS 5

3. Händischer Transport und manuelles Entleeren des Behälters in den 3D-Drucker

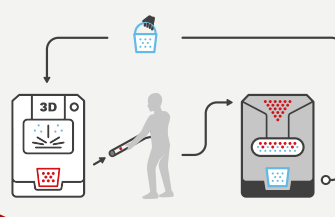
Die Vorteile

- > Leistungsstarkes Ultraschallsieb mit hohen Standzeiten
- > Pulverzuführung direkt aus dem Bauraum über Vakuum-Fördersystem mit 5l Vorlagevolumen
- > Inertgaspülung und Sauerstoffüberwachung
- > CE und EAC konform
- > Automatisiertes System mit integriertem Vakuum-Fördersystem
- > Siebdurchsatz Aluminium: 1l / min bei 63 µm
- > Siebdurchsatz Titan oder Edelstahl 2l / min bei 63 µm
- > ATEX und GOST zertifiziert

MPS Siebstationen für jede Anwendung

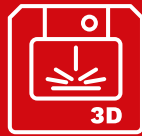
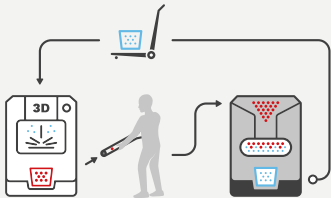


MPS X1



MPS 5

MPS 30



MPS X1

Die Siebstation für eine flexible Pulverzuführung über Pulverbehälter

MPS 5

Die sehr kompakte Siebstation für 3D-Drucker mit kleinen Bauräumen

MPS 30

Die leistungsstarke und anpassungsfähige Siebstation für mittlere und große Drucker