IB Verfahrenstechnik

A brand by **Piab Group**

# **MPS 30 –** Die **Ultraschall-Siebstation** mit **integrierter pneumatischer** Förderung für Drucker mit großen Bauräumen

**Pulversieb-stationen**

- Drucker-unabhängig
- Prozessstabil
- Leistungsstark
- Kompakt

## Effiziente **Ultraschallsiebstation** für die **Pulverrückgewinnung**

IB
Verfahrenstechnik

www.ib-verfahrenstechnik.de

# Ultraschall-Siebstation MPS 30

## Unkompliziertes Pulverhandling für mittlere und große Bauräume

**Mehrsprachige Benutzeroberfläche** 1
7“ HMI mit programmierbaren Parametersätzen

**Vakuum-Fördersystem inkl. Gewichtskontrolle** 2
Direkt aus dem Bauraum über das integrierte Vakuumfördersystem mit einem Vorlagevolumen von 30 Litern. Inkl. Wägesystem.

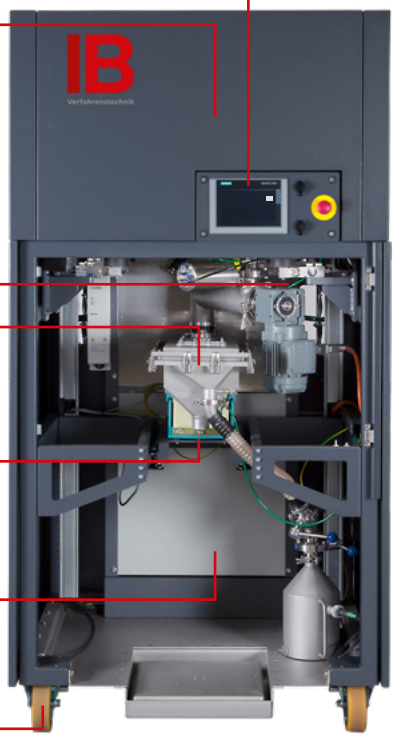
**Dosierorgan** 3
Definierte Pulverbeladung des Ultraschall-Siebmoduls über Förderschnecke mit frequenzgeregelter Drehzahl

**Ultraschall-Siebmodul** 4
Leistungsstarkes Linearsieb inkl. Ultraschallabreinigung für lange Standzeiten und hohe Siebdurchsätze

**Inertgas-Einspeisung** 5
Inertgasspülung und Sauerstoffüberwachung zum Sieben reaktiver Werkstoffe

**Behälteranschluss inkl. Wiegesystem** 6
Kompatibel zu allen 3D-Druckern inkl. Behälterverwiegung. 5l Überkornbehälter mit Vollmelder

**Kompakt und mobil** 7
Sicherung der Position über Feststellrollen




## Technische Daten

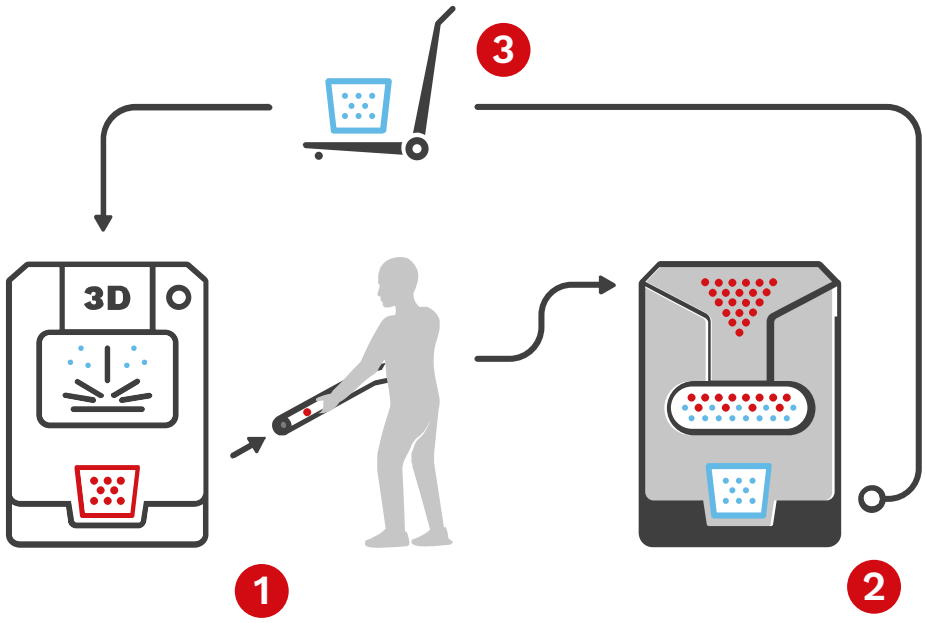
| | |
|---|---|
| Abmessungen | 1050 x 1100 x 2100 mm (B x T x H) |
| Leergewicht | ca. 450 netto |
| Maschenweite | 37 µm - 250 µm |
| Siebantrieb | Linearantrieb mit Ultraschallreinigung |
| Inertgas | Argon / Stickstoff |
| Behältervolumen | 3D-Drucker abhängig, Überkorn 5 l |
| Druckluft | 4–6 bar, ca. 10–14 NLiter/s (Saugbetrieb) |
| Elektr. Anschluss | 400 V, 50-60 Hz |
| Dokumentation | CE / EAC \| ATEX / GOST |

IB
Verfahrenstechnik

www.ib-verfahrenstechnik.de

# Universell kompatibel auf kleinstem Raum und mit höchster Verlässlichkeit

Die Ultraschall-Siebstation MPS 30 ermöglicht die Zuführung von gebrauchtem Pulver direkt aus dem Bauraum des 3D-Druckers über das integrierte Vakuum-Fördersystem. Der Rücktransport des aufbereiteten Pulvers zurück zum 3D-Drucker geschieht über die vorhandenen Behälter.




1. Fördern des Pulvers aus dem 3D-Drucker mittels Sauglanze in die Siebstation MPS 30
2. Inertisieren und Ultra-schallsieben des gebrauchten Pulvers in der MPS 30
3. Entnehmen des Behälter aus der Siebstation und Transport zum 3D-Drucker

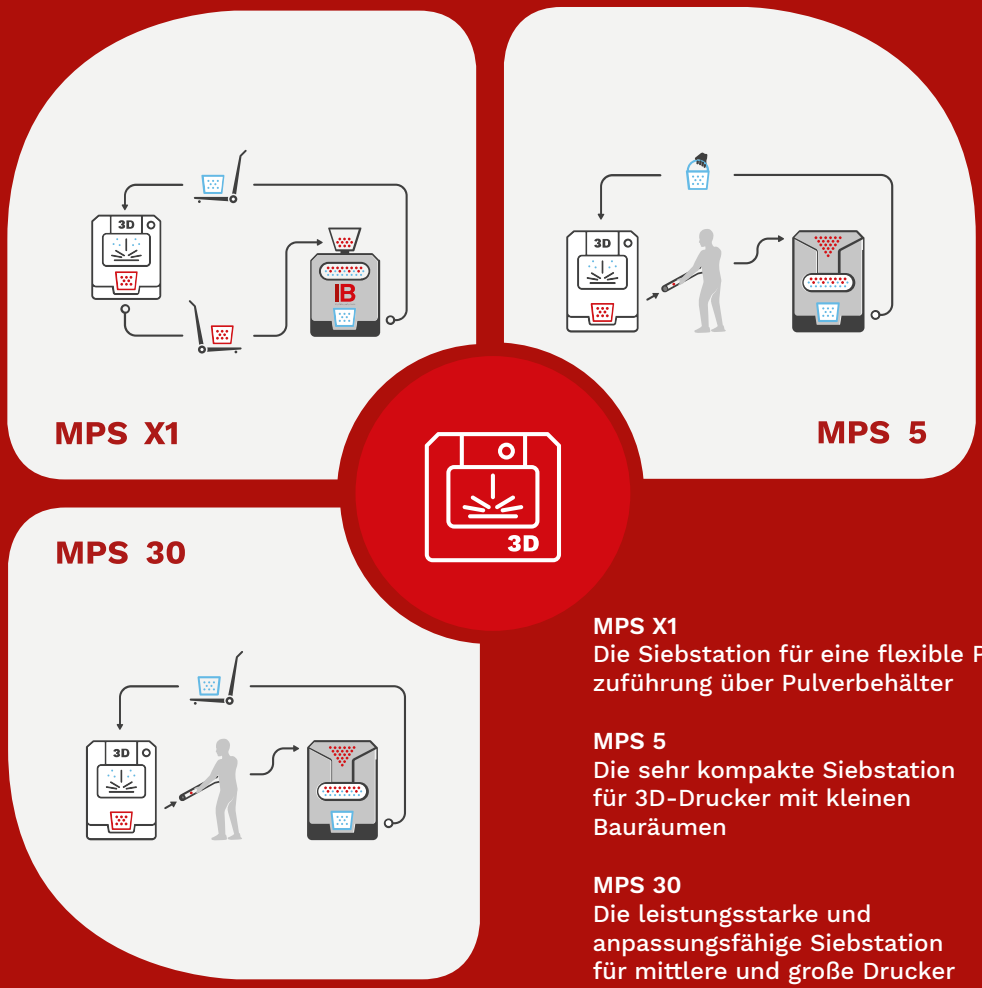
## Die Vorteile

- Leistungsstarkes Ultraschallsieb mit hohen Standzeiten
- Pulverzuführung direkt aus dem Bauraum über Vakuum-Fördersystem mit 30l Vorlagevolumen
- Inertgasspülung und Sauerstoff-überwachung
- CE und EAC konform
- Gewichtskontrolle des Vakuum-Förder-system als auch der Pulverbehälter
- Siebdurchsatz Aluminium: 3l / min bei 63 µm
- Siebdurchsatz Titan oder Edelstahl 6l / min bei 63 µm
- ATEX und GOST zertifiziert

IB Verfahrenstechnik

A brand by **Piab Group**

# **MPS Siebstationen** für jede Anwendung




**MPS X1**
Die Siebstation für eine flexible Pulver-zuführung über Pulverbehälter

**MPS 5**
Die sehr kompakte Siebstation für 3D-Drucker mit kleinen Bauräumen

**MPS 30**
Die leistungsstarke und anpassungsfähige Siebstation für mittlere und große Drucker

**IB Verfahrenstechnik ist seit April 2023 Teil der** piab group

**IB Verfahrenstechnik – A brand by Piab Group**
Großer Kamp 10-12 · 32791 Lage · www.ib-vt.com
**t** +49 5232 69190-200 · ib-sales@piab.com

ATEX APPROVED
Zertifiziert für die Zonen 20, 21 und 22